

ICS 29.060.01  
K 13  
备案号: 24550—2008

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5814.7—2008  
代替 JB/T 5814.7—1991

JB/T 5814.7—2008

### 电线电缆专用设备 基本参数 第7部分: 编织设备

Equipments for electric wires and cables — Basic parameters  
—Part 7: Braiding machines

中华人民共和国  
机械行业标准  
电线电缆专用设备 基本参数  
第7部分: 编织设备  
JB/T 5814.7—2008

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

210mm×297mm·0.5印张·11千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

书号: 15111·9338

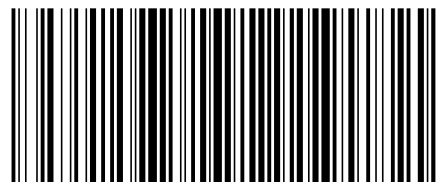
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 5814.7-2008

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 型号.....	1
2.1 系列型号.....	1
2.2 产品标记.....	1
3 基本参数.....	1
3.1 PB 系列编织机的基本参数.....	1
3.2 PH 系列编织机的基本参数.....	1
3.3 PG 系列编织机的基本参数.....	1
表 1 编织机的系列型号.....	1
表 2 PB 系列编织机基本参数 L 型、W 型.....	1
表 3 PH 系列编织机基本参数 L 型.....	2
表 4 PG 系列编织机基本参数 L 型、W 型.....	3

表 2 (续)

规格代号	主机参数						辅助装置参数			组合 每组台数			
	主参数			工艺参数			放线装 置规格	牵引轮 直径	收线装 置规格				
	锭数	锭盘尺寸		进线直径	编织材料直径					节距			
直径		内宽	单根金属线		纤维线								
*24/63×120	24	63	120	10.0~30.0	0.20~0.30	0.10~0.40	12.5~112.5	800/1250	630	800/1250			
24/80×120		80		15.0~35.0					0.20~0.50		16~135	800	
32/35×80	32	35	80	6.0~16.0	0.05~0.15	0.10~0.30	6.3~55	630/800	315	630/800			
36/45×80	36	45		10.0~35.0					0.10~0.30		16~160	800	
*36/63×120		36	63	120	25.0~40.0	0.10~0.40	0.10~0.40	22~200	800/1250	1000	800/1250		
36/80×120	80		25.0~70.0		0.20~0.30					0.20~0.50		28~270	1250/2000
40/35×80	40	35	80	8.0~20.0	0.05~0.15	0.10~0.30	10~80	800/1250	500	800/1250			
48/35×80				25~225					630				
48/45×80	48	45	80	20.0~50.0	0.15~0.30	0.10~0.30	32~270	1000/1600	1000	1000/1600			
48/80×120		80		40.0~70.0					0.20~0.30		0.20~0.50	45~360	1250/2000
56/35×80	56	35	80	20.0~40.0	0.05~0.15	0.10~0.30	26~235	800/1250	1000	800/1250			
64/35×80	64			30.0~50.0						0.10~0.30	30~315	1000/1600	1000/1600
72/35×80	72			40.0~70.0						0.10~0.30	45~400	1250/2000	1250/2000

注：带\*号的规格含L型和W型，其他均为L型。

## 前 言

JB/T 5814《电线电缆专用设备 基本参数》分为9个部分：

- 第1部分：一般规定；
- 第2部分：拉线设备；
- 第3部分：绞线设备；
- 第4部分：成缆设备；
- 第5部分：挤塑设备；
- 第6部分：漆包设备；
- 第7部分：编织设备；
- 第8部分：上引连铸设备；
- 第9部分：连铸连轧设备。

本部分为JB/T 5814的第7部分。

本部分代替JB/T 5814.7—1991《电线电缆专用设备 基本参数 第7部分：编织设备》。

本部分与JB/T 5814.7—1991相比，仅作了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会(SAC/TC 213)归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分主要起草人：唐远蓓、归文武。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 5814.7—1991。

表 3 PH系列编织机基本参数 L型

单位：mm

规格代号	主机参数						辅助装置参数			组合 每组台数	
	主参数			工艺参数			放线装 置规格	牵引轮 直径	收线装 置规格		
	锭数	锭盘尺寸		编织材料直径		节距				出线尺寸 宽度	
直径		内宽	单根金属线	纤维线							
3/35×80	3	35	80	0.05~0.10	0.10~0.30	1.3~12	1.0~2.0	待定	40	待定	1, 2, 5, 10
3/45×80		45									
9/35×80	9	35	80	0.05~0.15	0.10~0.30	2.5~24	2~4	待定	40	待定	1, 2, 5, 10
13/35×80	13					4.0~35	4~6				
17/35×80	17					5.0~45	6~8				
21/35×80	21					6.3~55	8~12				
25/35×80	25					7.5~70	10~14				
29/35×80	29					8.5~80	12~16				
33/35×80	33					10~90	14~18				
47/35×80	47					15~135	16~30				